

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
OOO "PROMKHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП-21
ITP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Установка ВТ-3 Титул 11/1А
OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
VT-3 Unit 11/1A Title

Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

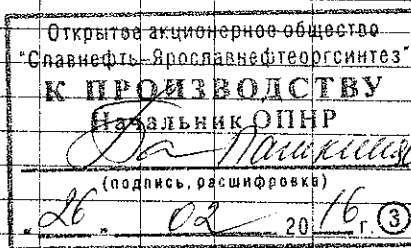
Основание для изменения

Утв. / Appr. by

Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chief of department

Basis for revisions

Главный инженер проекта
Project manager



18764-11/1A-ATX-ЗТП-21

18764-11/1A-ATX-ITP-21

Разраб. Designed	E. Kalinina
Проверил Checked	S. Babkin
Н.контр. Verified	S. Semenov
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin
Утвердил Approved	A. Zateev

МАНОМЕТР

PRESSURE GAGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

**ПРОМХИМ
ПРОЕКТ**

ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :
 THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр в соответствии с опросным листом 18764-11/1A-ATX-ОЛ-21 Pressure gage correspond to specification 18764-11/1A-ATX-SP-21	см. ОЛ In conformity SP		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5). Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. Spare parts for start-up period and for two years operation.	1 set		

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	18764-11/1A-ATX-ЗТП-21 18764-11/1A-ATX-ITP-21 (*)	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0
---------------------------	--	-------------------	-------------------

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	18764-11/1A-ATX-ОЛ-21	0		
Pressure gage specification	18764-11/1A-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	18764-11/1A-ATX-ОЛ-00	0		
Requirements for Suppliers technical Documentation	18764-11/1A-ATX-SP-00	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAGE

18764-11/1A-ATX-ЗТП-21
 18764-11/1A-ATX-ИТП-21

ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
3	0

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технических регламентов таможенного союза:

- ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением"

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAGE

18764-11/1A-ATX-ЗТП-21
 18764-11/1A-ATX-ИТП-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL				ЗТП-21 ИТП-21	
ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER							
ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ REV
		ПРЕДЛОЖ. (1)	ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ		ФИНАЛЬНАЯ		
		QUANTITY	FOR APPROVAL		FINAL ISSUE		
		WITH BID	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	
		NOTE 1	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	-	-	-	-		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	-	-	-	-		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20							
21	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ С ОПИСАНИЕМ ТИПА СИ (ПРИЛОЖЕНИЯ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ) CERTIFICATE OF TYPE APPROVAL OF FUNDS MEASUREMENTS (APPLICATION FOR CERTIFICATE)	2 - C	-	-	6 - C		
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	-	-	-	6 - O		
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		
ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES							
(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL			(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS				
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE			18764-11/1A-ATX-ЗТП-21 18764-11/1A-ATX-ИТП-21 (*)			ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV. 0

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Установка АВТ-3 Титул 11/1А
OAO "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
AVT-3 Unit 11/1A Title

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Лист/Page	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

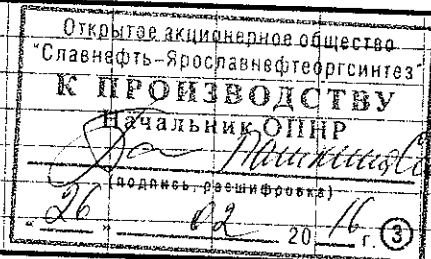
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процесов Department	ОАП DAP
		Исполнил Writer	Нач. отдела Chef of department

Основание для изменения

Basis for revisions

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager



18764-11/1A-ATX-ОЛ-21
18764-11/1A-ATX-SP-21

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage Лист / Page Листов / Amount

P 1 5

ПРОМХИМ
ПРОЕКТ

Разраб. Designed	E. Kalinina	10.15
Проверил Checked	S. Babkin	10.15
Н.контр. Verified	S. Semenov	10.15
Нач. отд. Chief of dep.	V. Galanin	10.15
Утвердил Approved	A. Zateev	10.15

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ВТ-3, титул 11/1А ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for VT-3 Unit, 11/1A title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
 Абсолютная минимальная - минус 46 °С
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
 Absolute minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
 The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18764-11/1А-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
 Перечень документов Поставщика содержится в 18764-11/1А-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18764-11/1A-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation". List of documents required from the supplier see 18764-11/1A-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18764-11/1А-АТХ-ОЛ-21

18764-11/1А-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

- 5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H_2S)
 Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H_2S content)
Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18764-11/1A-ATX-ОЛ-21

18764-11/1A-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.
 PAGE REV.

3

0

МАНОМЕТР GAUGE	ТИП TYPE	(1)	КОРПУС CASE	ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>	ГАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	МАТЕРИАЛ MATERIAL	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	<input type="checkbox"/>	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT	<input type="checkbox"/>		
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL		УГЛЕР. СТАЛЬ CARBON	<input type="checkbox"/>		ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)		M20 x 1.5	<input type="checkbox"/>				
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE	A		ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)	M20 x 1.5		<input type="checkbox"/>								
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1)		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>										
	ШКАЛА SCALE	A		B	C		D	F		E	СЕПАРАТОР DIAHRAGM SEAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>
		НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>										
		ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER		(1)	<input type="checkbox"/>										
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM		(1)	<input type="checkbox"/>										
		ФЛАНЕЦ FLANGE		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>										
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО GLASS		<input checked="" type="checkbox"/> (2)	ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC		<input type="checkbox"/>	ТИП TYPE		A	КАПИЛЛЯР CAPILLAR	ДЛИНА КАПИЛЛЯРА CAPILLARY TUBES LENGTH	см. л.5,6		
БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS	<input checked="" type="checkbox"/>	РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА POINTER	ШКАЛА SCALE	<input type="checkbox"/>	ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMAUNTING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>							
УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	КРАСНАЯ СТРЕЛКА	<input checked="" type="checkbox"/>	ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)	NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>										
ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE	<input type="checkbox"/>	СИЛЬФОН BELLOWS	<input type="checkbox"/>	МЕМБРАНА DIAPHRAGM	<input type="checkbox"/> (1)	ФЛАНЕЦ FLANGE	<input type="checkbox"/>								
МАТЕРИАЛ MATERIAL	MONEL <input type="checkbox"/>	ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	КОЛЬЦЕОБР. СИФОН TUBKA SIPHON	ПРИСОЕД. CONNECTION	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input type="checkbox"/>								
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD					NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>	С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS					СВАРКА WELDING	<input type="checkbox"/>			
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)					1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>	МАТЕРИАЛ MATERIAL					НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input type="checkbox"/>			

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 - УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: 1 - PRECISED BY VENDOR

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASSМАНОМЕТР
PRESSURE GAUGE18764-11/1A-ATX-ОЛ-21
18764-11/1A-ATX-SP-21ЛИСТ ИЗМ.
PAGE REV.
4 0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21									
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		кгс/см ²		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		<input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>														
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		° C																						
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID		L		ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR		M		СМЕСЬ MIXTURE												
			G		ГАЗ GAS		S		ВОДЯНОЙ ПАР STEAM																
ПОРЯК. НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUID		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ШКАЛА, кгс/см ²		МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL		ТАСЧ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER		СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL		ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER		ПРИСОЕД. CONNECT.		СИФОН SIPHON	ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	SCALE, kgс/cm ²																
✓ 1	PI 3043		гудрон	L			16,6	340	0-40	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 2	PI 3044		гудрон	L			16,6	340	0-40	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 3	PI 3045		гудрон	L			16,6	340	0-40	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 4	PI 3050		металлиз. фракция	L			11,7	370	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 5	PI 3051		металлиз. фракция	L			11,7	370	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 6	PI 3056		вакуумны й газоль	L			16,4	299	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 7	PI 3057		вакуумны й газоль	L			16,4	299	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 8	PI 3058		вакуумны й газоль	L			16,4	299	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 9	PI 3059		вакуумны й дистилат	L			12,4	172	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 10	PI 3060		вакуумны й дистилат	L			12,4	172	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 11	PI 3061		вакуумны й дистилат	L			12,4	172	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 12	PI 3074		дизельная фракция	L			5,5	50	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 13	PI 3075		дизельная фракция	L			5,5	50	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 14	PI 3089		кислая вода	L			8,0	40	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 15	PI 3090		кислая вода	L			8,0	40	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 16	PI 3413		оборотная вода	L			7,5	28	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 17	PI 3414		оборотная вода	L			7,5	28	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 18	PI 3415		оборотная вода	L			7,5	28	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 19	PI 3001		мазут	L			15,8	273	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 20	PI 3002		мазут	L			15,8	273	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 21	PI 3003		мазут	L			15,8	273	0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 22	PI 3129		дизельная фракция	L			10,5	90	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 23	PI 3130		дизельная фракция	L			10,5	90	0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 24	ЗИП								0-25	-	-	X	-	X	-	-									
✓ 25	ЗИП								0-25	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
✓ 26	ЗИП								0-40	-	-	X	-	X	-	-	(1)								
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: 1- МАНОМЕТРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С РМ И КАПИЛЛЯРОМ В СБОРЕ ДЛИНА КАПИЛЛЯРА - 3 М																									
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT												МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT													
Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name		Подпись Signature		Изм. Rev.	Дата Date	Должность Post	Фамилия Family name		Подпись Signature													
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																									
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE												18764-11/1A-ATX-ОЛ-21 18764-11/1A-ATX-SP-21												ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
																								5	0